



Finanziato nell'ambito del Programma Regionale Azione e Coesione 21-27

ATRANI AGEROLA CONCA DEI MARINI FURORE POSITANO PRAIANO

# MERAVIGLIE

*i sentieri dei sensi*



SECONDA EDIZIONE

# Roberto Colella

# Roberto Colella

in concerto



# 22

AGOSTO 2025

CONCA DEI MARINI

Teatro all'aperto

ore 21.00

INGRESSO  
GRATUITO